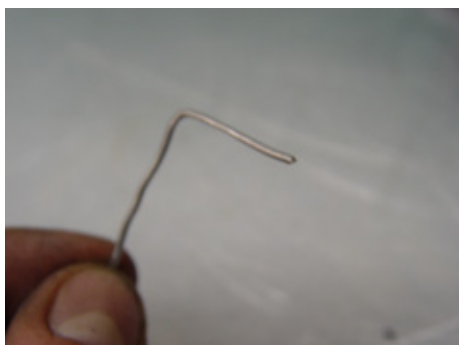


01 / Nous allons aborder le réglage de la zone de squish. Le squish est la distance entre le piston et les bords de la culasse lorsque celui-ci est au point mort haut. Sans ce réglage, on peut obtenir une zone de squish trop faible et ainsi provoquer des détonations trop importantes qui peuvent entraîner une rupture de la cage à aiguille et casser le moteur. C'est pourquoi, il ne faut absolument pas négliger ce réglage. Tout d'abord, prendre du fil d'étain de 1mm de diamètre que l'on peut trouver dans tous les bons magasins de bricolage.



02 / Faire un plis à 90° en laissant environ 2cm jusqu'au bord du fil.



03 / Monter le kit cylindre sans aucune cale d'embase avant de commencer les mesures. Insérer le fil d'étain par le puits de la bougie en ayant le piston au point mort bas de façon à ce que le bord du fil d'étain soit en contact avec la chemise du cylindre.



04 / Faire tourner le vilebrequin manuellement. Une fois le piston au point mort haut, on sentira une résistance car le fil d'étain va s'écraser, il faut donc un peu forcer. Faire cette manipulation plusieurs fois pour être sûr d'avoir écrasé correctement le fil.



05 / Le fil d'étain une fois écrasé doit ressembler à celui-ci...



06 / Prendre ensuite un pied à coulisse et mesurer cet écrasement...



07 / Dans notre cas, l'écrasement du fil est de 0,3mm ce qui signifie que notre squish pour le moment est de 0,3mm. Nous préconisons pour la plupart des kits du marché un squish de 0,7mm comme sur le kit cylindre Stage6 racing, par exemple.



08 / Pour atteindre cette valeur de 0,7mm, il va falloir se servir de cales d'embase en aluminium, généralement fournies avec les kits. Nous utiliserons donc une cale de 0,4mm que l'on placera sous le cylindre. Pour être sûr d'obtenir une bonne étanchéité, on peut utiliser de la pâte à joint sur le recto verso de la cale.



09 / Une fois la cale mise en place, répéter l'opération de mesure du squish et contrôler ainsi l'écrasement obtenu. En toute logique, si vous avez bien choisi votre cale d'embase, de la bonne épaisseur, le fil devrait être écrasé de la valeur préconisée, soit 0,7 mm. Le moteur est ainsi prêt à délivrer toute sa puissance sans risque de casse.